



# RÉSERVOIRS STANDARDS

## 50 à 900 l. vertical

AIR AZOTE EAU  
ARGON EAU

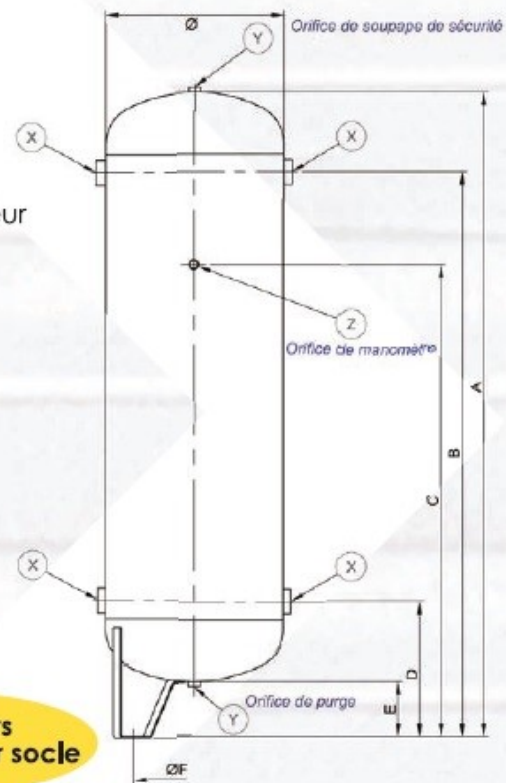
### CARACTÉRISTIQUES

- RÉGLEMENTATION** ..... Selon DESP - CODAP  
**FLUIDES** ..... Air, Azote, CO2, Argon, Eau  
**REVÊTEMENT** ..... Galvanisé à chaud intérieur/extérieur  
**TEMPÉRATURE DE SERVICE** - 15° à + 65°C  
**DOCUMENTS** ..... Notice d'instruction, certificat CE, plan, déclaration constructeur

### OPTIONS SUR DEMANDE

(nous contacter)

- Gaz de groupe 2 ou 1 avec notice spécifique
- Revêtement intérieur alimentaire avec certificat
- Peinture extérieure sur galva
- Dossier de traçabilité construction
- Version Inox 304L et 316L



Réservoirs 50l. et 100l. sur socle



CAPACITÉS l.	CODE PRODUIT	Ø mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	X pouces	Y pouces	Z pouces	Pression de service bars
50	RTCA0CA000	300	895	765	720	250	100	/	1"	3/4"	1/2"	11
100	RTCA1DA000	400	1040	865	730	300	150	/	1"	3/4"	1/2"	11
200	RTCA2EA000	500	1226	998	882	382	155	Ø 405	1"1/4	3/4"	1/2"	11
300	RTCA3EA000	500	1801	1563	1318	383	155	Ø 395	1"1/2	3/4"	1/2"	11
300	RTCA3EB000	500	1801	1563	1318	383	155	Ø 395	1"1/2	3/4"	1/2"	16
500	RTCA5FA001	650	1793	1511	1321	437	155	Ø 555	2"	1"	1/2"	11
500	RTCA5FB001	650	1793	1511	1321	437	155	Ø 555	2"	1"	1/2"	16
750	RTCA7HA000	800	1811	1499	1349	479	155	Ø 703	2"	1"1/4	1/2"	11
900	RTCA9HA000	800	2096	1750	1350	479	160	Ø 703	2"	1"1/4	1/2"	11